PIPELIFE GAS STOP™

IL MASSIMO DELLA SICUREZZA PER LE RETI GAS

GUIDA ALL'INSTALLAZIONE

1/2021

PIPELIFE
always part of your life

Guida all'installazione e all'uso del dispositivo Gas-Stop™

Serie GS

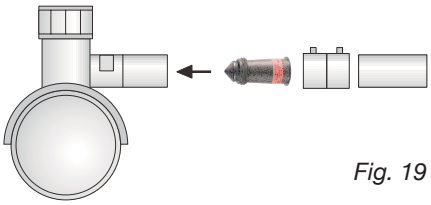

Fig. 19

Informazioni generali

I dispositivi Gas-Stop™ Pipelife, nei modelli di seguito riportati, possono essere installati all'uscita dei collari di presa (Fig. 19). Facendo questo, occorre prestare attenzione al fatto che l'inserimento deve avvenire senza torsioni e mantenendo un perfetto allineamento orizzontale. Non è ammesso l'utilizzo di strumenti meccanici sussidiari senza prima aver consultato la Soc. Pipelife. Per facilitare il completo inserimento del dispositivo nell'apposita sede, è possibile inumidire con acqua l'anello di tenuta esterno (guarnizione anulare a labbro).

Il dispositivo Gas-Stop™ Pipelife modello GS è dotato di una doppia etichetta (possibilità di strappo). Su queste etichette sono riportati il numero di serie e altre informazioni importanti per l'identificazione del Gas-Stop™ Pipelife. Per avere sempre a disposizione questi dati fino al momento del montaggio nel sistema di tubazioni, il cedolino a strappo può essere fissato in un punto adatto della valvola con presa di pressione. Su richiesta, è possibile avere informazioni sui produttori dei collari di presa compatibili.

Serie GSA

Fig . 20

Questo dispositivo Gas-Stop™ Pipelife è integrato in una sezione di tubazione certificata (adattatore in PE100/SDR11) (Fig. 20). L'etichetta con il numero di serie e ulteriori informazioni per l'identificazione del Gas-Stop™ Pipelife si trova sia sull'adattatore che sullo stesso Gas-Stop™ Pipelife integrato (nessuna possibilità di strappo, è allegata una targhetta identificativa separata).

Serie GSAE

Fig . 21

Questo tipo di dispositivo Gas-Stop™ Pipelife è integrato in un manicotto elettrosaldabile (Fig. 21). L'etichetta con il numero di serie e altre informazioni per l'identificazione del Pipelife Gas-Stop™ si trova sia sul manicotto elettrosaldabile che sullo stesso Gas-Stop™ Pipelife integrato (nessuna possibilità di strappo, è allegata una targhetta identificativa separata).

Indicazioni:
Ad ogni unità di imballaggio dei modelli GSA e GSAE viene altresì aggiunta una targhetta identificativa autoadesiva composta da tre pezzi contenente:
– I dati tecnici specifici del modello,
– Il numero di serie e il numero di lotto del prodotto,
– Una sezione informativa separata e rimovibile che segnala la presenza di un Gas-Stop™ Pipelife nella derivazione e che può essere applicata nel punto più adatto all'interno dell'elemento.

Preparazione al montaggio

Verificare che il colore dell'etichetta con il numero di serie corrisponda all'area di pressione di esercizio prevista. Le diverse aree di pressione di esercizio del Gas-Stop™ Pipelife sono contrassegnate da codici colore. Il colore dell'etichetta con il numero di serie corrisponde ad una precisa area

di pressione di esercizio. Le portate nominali e i valori Δp sono chiaramente indicati sull'etichetta o nelle rispettive schede dati del prodotto. Se applicabile, rispettare la posizione di montaggio idonea.

Codice colore	Area di pressione di esercizio		Nota
	bar	MPa	
VERDE	0,015 – 0,1	0,0015 – 0,01	
BLU	0,025 – 1,0	0,0025 – 0,1	DVGW type AD
VIOLETTO	0,035 – 5,0	0,0035 – 0,5	DVGW type U
ROSSO	0,2 – 5,0	0,02 – 0,5	DVGW type S
GIALLO	1,0 – 5,0	0,1 – 0,5	
GRIGIO	0,05 – 0,4	0,005 – 0,04	
ARANCIONE	0,5 – 5,0	0,05 – 0,5	
BIANCO	0,3 – 5,0	0,03 – 0,5	Luogo di montaggio DV*
ROSSO	0,15 – 10,0	0,015 – 1,0	Luogo di montaggio LD**
BIANCO	0,3 – 10,0	0,03 – 1,0	Luogo di montaggio LD
BIANCO	1,0 – 10,0	0,1 – 1,0	Luogo di montaggio LD
BLU	0,03 – 1,0	0,003 – 0,1	Luogo di montaggio DV+LD

* Derivazione
** Linea di distribuzione

Indicazioni / Documentazione:
Per garantire l'identificazione esatta e quindi la tracciabilità del rispettivo Gas-Stop™ Pipelife integrato nella rete di tubazioni, raccomandiamo di riportare il numero di serie o del lotto del Gas-Stop™ Pipelife nel verbale di posa o sullo schema di posa.

Montaggio

Pipelife Gas-Stop™ nel collare di presa – Modello GS
Di norma, il Gas-Stop™ Pipelife è già installato dal produttore all'uscita della collare di presa. Se così non fosse, rispettare la sezione "Informazioni generali Serie GS" sopra indicata. Per evitare la presenza di sporco, è possibile rimuovere il cappuccio di protezione presente sull'uscita del collare di presa immediatamente prima dell'inizio della saldatura con la derivazione. Per le fasi successive attenersi alle disposizioni di lavorazione del rispettivo produttore dei collari di presa.

Pipelife Gas-Stop™ nell'adattatore in PE – Modello GSA
Il montaggio nel sistema di tubature avviene, nel rispetto della direzione del flusso del gas, per mezzo di manicotti elettrosaldabili d'uso commerciale. Le estremità da saldare dell'adattatore in PE100 devono essere lavorate con asportazione dei trucioli. Prestare attenzione al fatto che nessun truciolo penetri all'interno del Gas-Stop™ Pipelife. La restante lavorazione avviene secondo le normali direttive tecniche di saldatura.

Gas-Stop™ nel manicotto elettrosaldabile – Modello GSAE (rispettando il flusso del gas)
Il montaggio nel sistema di tubature avviene, nel rispetto della direzione del flusso del gas, conformemente alle indicazioni di montaggio del produttore del manicotto elettrosaldabile.

Indicazioni speciali relative a Pipelife Gas-Stop™ entro il linea di distribuzione (RD) da110/DN100:
È possibile saldare tubazioni o sezioni di tubazioni della serie di tubi SDR 11 e SDR 17. Per via del peso proprio del Gas-Stop™, durante il processo di saldatura, occorre utilizzare un attrezzo di fissaggio (morsa di fissaggio). I Gas-Stop™ GSA110 devono essere montati solo in posizione orizzontale. Sono ammesse divergenze di +/–5°.

Messa in esercizio

Gas-Stop™Pipelife nelle derivazioni (DE) con dispositivo di bipasso (UE) forse riarmo automatico

- Azionare il dispositivo di chiusura principale (DCP) per lo sfiato in modo dosato, ovvero con una piccola apertura della valvola. Se necessario, montare un tubo flessibile di sfiato sul DCP e condurlo all'esterno, per il convogliamento sicuro del gas.
- Se il Gas-Stop™ si dovesse chiudere, la causa sarebbe un'apertura eccessiva brusca del DCP. Chiudere il DCP – il Gas-Stop™ si apre automaticamente in relazione alla lunghezza e al diametro della linea di collegamento. Le informazioni concernenti i tempi di riapertura sono reperibili nelle schede dati del prodotto.
- In caso di sistema di misurazione della pressione collegata, lo stato operativo del Gas- Stop™ Pipelife (aperto/chiuso) può avvenire per mezzo della pressione di esercizio. Se la pressione di esercizio a monte e a valle del Gas-Stop™ è uguale, il dispositivo è o si è aperto.
- Ripetere la procedura di sfiato con un'apertura inferiore del DCP.
- Dopo il completo sfiato – chiudere il DCP.

Indicazioni:
Prima della riparazione si presenta una certa quantità fuoriuscita (vedere schede tecniche) nel punto danneggiato. A causa di piccoli difetti di tenuta eventualmente presenti nella sezione della tubazione a valle del Pipelife Gas-Stop™, è possibile che il fluido fuoriesca del tutto o in parte. Ciò può provocare un ritardo considerevole o anche impedire la riapertura.

Esempi - Tempi di riapertura
GS32/200UE (Scheda tecnica pagina 37)
Sezione della tubazione da32/DN25 Lunghezza della derivazione = 12 m
Pressione di esercizio = 0,5 bar
Tempo di riapertura = ca. 660 secondi = 11 minuti

GS63/35UE (Scheda tecnica pagina 33)
Sezione della tubazione da63/DN50 Lunghezza della derivazione = 20 m Pressione di esercizio = 0,05 bar
Tempo di riapertura = ca. 1040 secondi = 17 minuti 20 secondi

Pipelife Gas-Stop™ nella derivazioni (DV) senza dispositivo di bipasso

- Azionare il dispositivo di chiusura principale (DCP) per lo sfiato in modo dosato, ovvero con una piccola apertura della valvola. Se necessario, montare un tubo flessibile di sfiato sul DCP e condurlo all'esterno, per il convogliamento sicuro del gas.
- Se il Pipelife Gas-Stop™ si dovesse chiudere, la causa sarebbe una grande apertura del DCP. Chiudere il DCP. A questo punto è necessario applicare una contropressione fino a raggiungere la pressione di rete, per mezzo di una sorgente di pressione adeguata, ad es. bombola di azoto o di metano, al fine di riarmare il Gas-Stop™.
- In caso di sistema di misurazione della pressione collegata, lo stato operativo del Pipelife Gas-Stop™(aperto/chiuso) può avvenire per mezzo della pressione di esercizio. Se la pressione di esercizio a monte e a valle del Gas-Stop™ è uguale, il dispositivo è o si è aperto.
- Ripetere la procedura di sfiato con un'apertura della valvola inferiore.
- Dopo il completo sfiato – chiudere il DCP.

Indicazioni:
Durante lo sfiato, in alternativa all'azionamento manuale dosato dell'DCP, è possibile, ad esempio, montare anche una flangia con un accoppiamento a innesto e un tubo flessibile di sfiato dimensionato in modo adeguato. Con questa procedura, in caso di apertura completa è possibile attivare il DCP senza che il Gas-Stop™ si chiuda. Intervenga

Pipelife Gas-Stop™ nella linea di distribuzione (LD) con dispositivo di bipasso (UE)

- L'organo di chiusura (preferibilmente valvola a saracinesca) a monte o a valle del Pipelife Gas-Stop™ è chiuso. Aprendo in modo dosato il dispositivo di chiusura associato al Gas-Stop™ Pipelife, riempire di metano la sezione della tubazione.

Indicazioni:
L'apertura troppo veloce del dispositivo di chiusura può provocare la chiusura (l'intervento) del Gas- Stop™ Pipelife. Se questo caso dovesse presentarsi, eseguire una rimessa in funzione (vedere Rimessa in funzione). Se come dispositivo di chiusura si utilizza una valvola a sfera, occorre aprirla in modo particolarmente lento e dosato. Nella fase iniziale, aprire la valvola a sfera di max. 2 - 3°.

Dopo avere stabilito l'equilibratura della pressione, aprire completamente il dispositivo di chiusura. A questo punto il Gas-Stop™ è in funzione.

Esempi Tempi di riapertura
GSA110/30UE (Scheda tecnica pagina 29)
Sezione della tubazione da110/DN100, SDR 17,6
Lunghezza tra il Gas-Stop™ e il dispositivo di chiusura = 2 m
Pressione di esercizio = 0,05 bar
Tempo di riapertura = ca. 108 secondi = 1 minuto, 48 secondi

GSA63/300UE/S (Scheda tecnica pagina 50)
Sezione della tubazione da63/DN50
Lunghezza tra il Gas-Stop™ e il dispositivo di chiusura = 3 m
Pressione di esercizio = 2 bar
Tempo di riapertura = ca. 219 secondi = 3 minuti, 39 secondi

Rimessa in funzione

Pipelife Gas-Stop™ nella derivazioni (DV)
In base al danneggiamento di una derivazione e alle rispettive dimensioni della perdita, il Gas-Stop™ si chiude. Prestare attenzione alle perdite o ai tassi di perdita nel punto danneggiato. La riparazione della derivazione deve avvenire nel rispetto delle norme di sicurezza di volta in volta necessarie. Terminata la riparazione, è possibile eseguire la messa in funzione secondo le operazioni di lavoro note.

Pipelife Gas-Stop™ nella linea di distribuzione (LD)
In base al danneggiamento di una linea di distribuzione all'interno dell'area di protezione e alle rispettive dimensioni della perdita, il Gas-Stop™ si chiude. Prima dell'inizio della riparazione è necessario chiudere il dispositivo di chiusura associato al Gas-Stop™ (questo dispositivo può essere montato a monte o a valle del Gas-Stop™). La riparazione deve avvenire nel rispetto delle norme di sicurezza di volta in volta necessarie. A questo punto, la rimessa in funzione (riempimento) della sezione della tubazione può essere eseguita solo mediante apertura dosata del dispositivo di chiusura associato.

Montaggio con riduzione

Pipelife Gas-Stop™ nelle derivazioni (DV)

Nell'area di pressione di esercizio >0,1 bar, utilizzando le rispettive riduzioni, è possibile utilizzare il Pipelife Gas-Stop™ anche per la dimensione immediatamente inferiore (Fig. 22+23).

In caso di utilizzo del Pipelife Gas-Stop™ per tubazioni con dimensione dei tubi immediatamente superiore e di utilizzo di riduzioni elettrosaldabili, deve essere utilizzato un pezzo di raccordo per escludere uno spostamento assiale del Gas- Stop™ Pipelife o dell'unità di montaggio (Fig. 24).

Su richiesta vi trasmetteremo informazioni dettagliate su tutte le altre possibilità di riduzione.

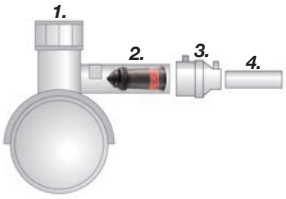

Fig . 22

Fig . 23

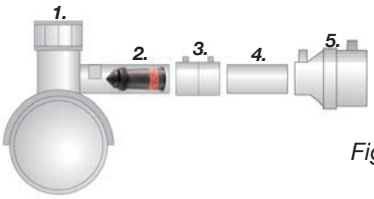

Fig. 24

1. Valvola con presa di pressione
2. Pipelife Gas-Stop™ modello GS
3. Manicotto elettrosaldabile
4. Pezzo di raccordo
5. Riduzione elettrosaldabile

Pipelife Gas-Stop™ nella linea di distribuzione (LD)

In caso di utilizzo del Gas-Stop™ Pipelife per tubazioni di dimensione immediatamente superiore, deve essere utilizzato un pezzo di raccordo per escludere uno spostamento assiale del Gas-Stop™ Pipelife (Fig. 25).

1. Tubazione in PE da110 o pezzo di raccordo
2. Manicotto elettrosaldabile d110
3. Pipelife Gas-Stop™ GSA110
4. Manicotto elettrosaldabile d110/d160

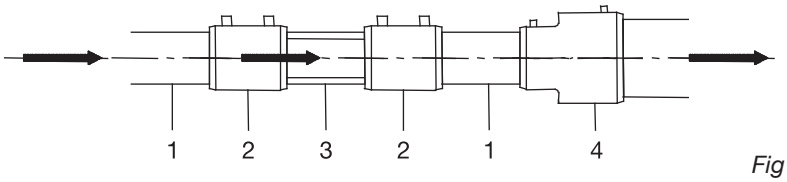

Fig . 25

Impressum:
Pipelife Austria GmbH & Co KG, Wienerbergerplatz 1, 1100 Wien
T +43 2236 6702 0, **E** office.at@pipelife.com, **pipelife.at**

PIPELIFE
always part of your life